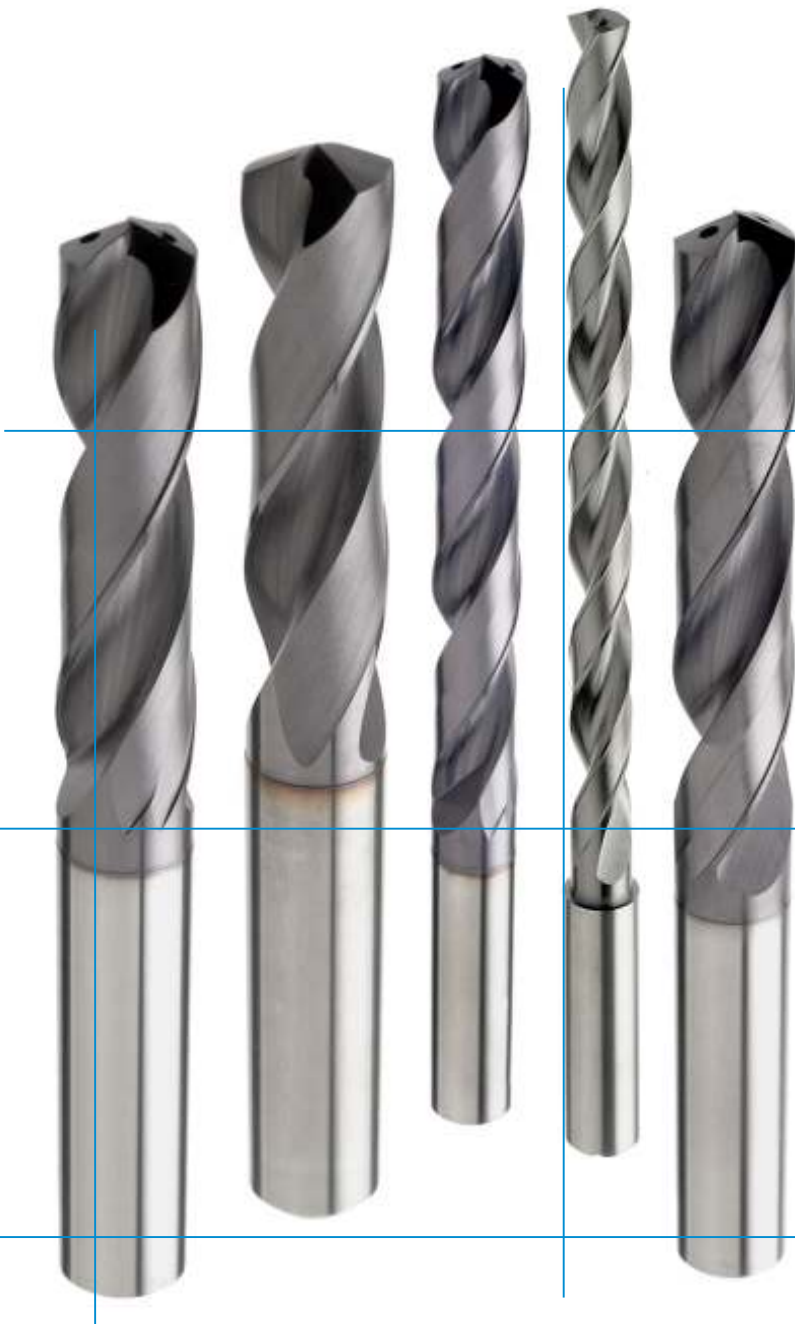


Präzisionswerkzeuge  
mit  
Qualität



## VHM-Spiralbohrer

**ALU**



3xd

5xd

8xd

12xd

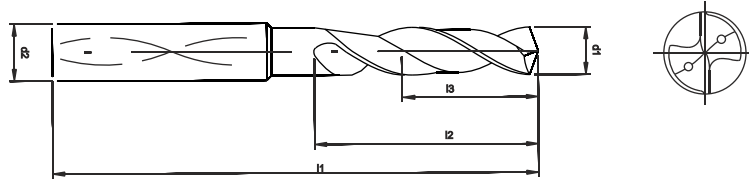
**FECO** Zerspanungstechnik GmbH

# VHM-Spiralbohrer ALU

**2SB3IKA**

spiralgenutet

**3xd**  
mit IK



2SB3IKA

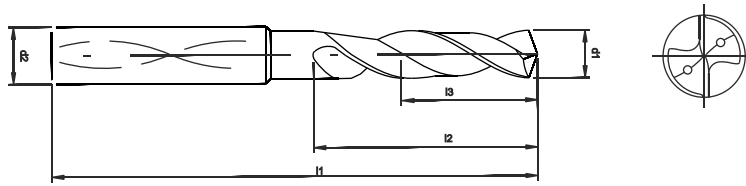
Abmessungen					WG
d1	d2	l1	l2	l3	
3,0	6,0	62	20	14	21
3,1	6,0	62	20	14	21
3,2	6,0	62	20	14	21
3,3	6,0	62	20	14	21
3,4	6,0	62	20	14	21
3,5	6,0	62	20	14	21
3,6	6,0	62	20	14	21
3,7	6,0	62	20	14	21
3,8	6,0	66	24	17	21
3,9	6,0	66	24	17	21
4,0	6,0	66	24	17	21
4,1	6,0	66	24	17	21
4,2	6,0	66	24	17	21
4,3	6,0	66	24	17	21
4,4	6,0	66	24	17	21
4,5	6,0	66	24	17	21
4,6 / 4,65	6,0	66	24	17	21
4,7	6,0	66	24	17	21
4,8	6,0	66	28	20	21
4,9	6,0	66	28	20	21
5,0	6,0	66	28	20	21
4,8	6,0	66	28	20	21
4,9	6,0	66	28	20	21
5,0	6,0	66	28	20	21
5,1	6,0	66	28	20	21
5,2	6,0	66	28	20	21
5,3	6,0	66	28	20	21
5,4	6,0	66	28	20	21
5,5 / 5,55	6,0	66	28	20	21
5,6	6,0	66	28	20	21
5,7	6,0	66	28	20	21
5,8	6,0	66	28	20	21
5,9	6,0	66	28	20	21
6,0	6,0	66	28	20	21
6,1	8,0	79	34	24	21
6,2	8,0	79	34	24	21
6,3	8,0	79	34	24	21
6,4	8,0	79	34	24	21
6,5	8,0	79	34	24	21
6,6	8,0	79	34	24	21
6,7	8,0	79	34	24	21
6,8	8,0	79	34	24	21
6,9	8,0	79	34	24	21
7,0	8,0	79	34	24	21
7,1	8,0	79	34	24	21
7,2	8,0	79	41	29	21
7,3	8,0	79	41	29	21
7,4	8,0	79	41	29	21
7,5	8,0	79	41	29	21
7,6	8,0	79	41	29	21
7,7	8,0	79	41	29	21
7,8	8,0	79	41	29	21
7,9	8,0	79	41	29	21
8,0	8,0	79	41	29	21
8,1	10,0	89	47	35	21
8,2	10,0	89	47	35	21
8,3	10,0	89	47	35	21
8,4	10,0	89	47	35	21
8,5	10,0	89	47	35	21
8,6	10,0	89	47	35	21
8,7	10,0	89	47	35	21
8,8	10,0	89	47	35	21
8,9	10,0	89	47	35	21
9,0	10,0	89	47	35	21
9,1	10,0	89	47	35	21
9,2 / 9,25	10,0	89	47	35	21

**Ausführung**  
unbeschichtet, polierte Nut, Schaft HA, rechtschneidend, 30° Rechtsspirale, 140° Spitzwinkel, 4 Führungsphasen

**Anwendungsgebiet**  
Aluminium, Kupfer

Bei erhöhten Ansprüchen an die Bohrqualität (Rundheit, Geradheit, Toleranz). Sehr hohe Vorschubwerte möglich.

# VHM-Spiralbohrer ALU



2SB3IKA

## 2SB3IKA

spiralgenutet

**3xd**  
mit IK



Abmessungen					WG
d1	d2	l1	l2	l3	
9,3	10,0	89	47	35	21
9,4	10,0	89	47	35	21
9,5	10,0	89	47	35	21
9,8	10,0	89	47	35	21
9,7	10,0	89	47	35	21
9,8	10,0	89	47	35	21
9,9	10,0	89	47	35	21
10,0	10,0	89	47	35	21
10,2	12,0	102	55	40	21
10,5	12,0	102	55	40	21
10,8	12,0	102	55	40	21
11,0	12,0	102	55	40	21
11,5	12,0	102	55	40	21
11,8	12,0	102	55	40	21
12,0	12,0	102	55	40	21
12,5	14,0	107	60	43	21
12,8	14,0	107	60	43	21
13,0	14,0	107	60	43	21
13,5	14,0	107	60	43	21
13,8	14,0	107	60	43	21
14,0	14,0	107	60	43	21
14,5	16,0	115	65	45	21
14,8	16,0	115	65	45	21
15,0	16,0	115	65	45	21
15,5	16,0	115	65	45	21
15,8	16,0	115	65	45	21
16,0	16,0	115	65	45	21
16,5	18,0	123	73	51	21
16,8	18,0	123	73	51	21
17,0	18,0	123	73	51	21
17,5	18,0	123	73	51	21
17,8	18,0	123	73	51	21
18,0	18,0	123	73	51	21
18,5	20,0	131	79	55	21
18,8	20,0	131	79	55	21
19,0	20,0	131	79	55	21
19,5	20,0	131	79	55	21
19,8	20,0	131	79	55	21
20,0	20,0	131	79	55	21

**Ausführung**  
unbeschichtet, polierte Nut, Schaft HA, rechtschneidend, 30° Rechtsspirale, 140° Spitzwinkel, 4 Führungsphasen

**Anwendungsgebiet**  
Aluminium, Kupfer

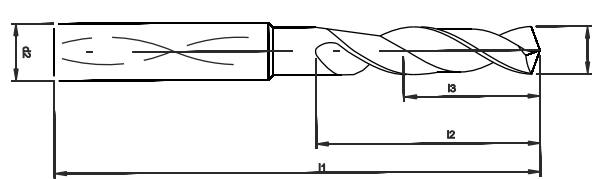
Bei erhöhten Ansprüchen an die Bohrqualität (Rundheit, Geradheit, Toleranz). Sehr hohe Vorschubwerte möglich.

# VHM-Spiralbohrer ALU

**2SB5IKA**

spiralgenutet

**5xd**  
mit IK



2SB5IKA

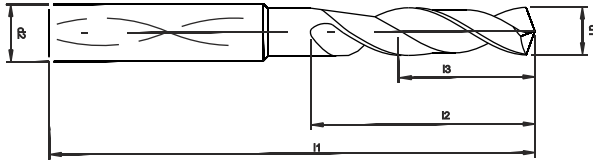
Abmessungen					WG
d1	d2	l1	l2	l3	
3,0	6,0	66	28	23	21
3,1	6,0	66	28	23	21
3,2	6,0	66	28	23	21
3,3	6,0	66	28	23	21
3,4	6,0	66	28	23	21
3,5	6,0	66	28	23	21
3,6	6,0	66	28	23	21
3,7	6,0	66	28	23	21
3,8	6,0	74	36	29	21
3,9	6,0	74	36	29	21
4,0	6,0	74	36	29	21
4,1	6,0	74	36	29	21
4,2	6,0	74	36	29	21
4,3	6,0	74	36	29	21
4,4	6,0	74	36	29	21
4,5	6,0	74	36	29	21
4,6	6,0	74	36	29	21
4,7	6,0	74	36	29	21
4,8	6,0	82	44	35	21
4,9	6,0	82	44	35	21
5,0	6,0	82	44	35	21
4,8	6,0	82	44	35	21
4,9	6,0	82	44	35	21
5,0	6,0	82	44	35	21
5,1	6,0	82	44	35	21
5,2	6,0	82	44	35	21
5,3	6,0	82	44	35	21
5,4	6,0	82	44	35	21
5,5	6,0	82	44	35	21
5,6	6,0	82	44	35	21
5,7	6,0	82	44	35	21
5,8	6,0	82	44	35	21
5,9	6,0	82	44	35	21
6,0	6,0	82	44	35	21
6,1	8,0	91	53	43	21
6,2	8,0	91	53	43	21
6,3	8,0	91	53	43	21
6,4	8,0	91	53	43	21
6,5	8,0	91	53	43	21
6,6	8,0	91	53	43	21
6,7	8,0	91	53	43	21
6,8	8,0	91	53	43	21
6,9	8,0	91	53	43	21
7,0	8,0	91	53	43	21
7,1	8,0	91	53	43	21
7,2	8,0	91	53	43	21
7,3	8,0	91	53	43	21
7,4	8,0	91	53	43	21
7,5	8,0	91	53	43	21
7,6	8,0	91	53	43	21
7,7	8,0	91	53	43	21
7,8	8,0	91	53	43	21
7,9	8,0	91	53	43	21
8,0	8,0	91	53	43	21
8,1	10,0	103	61	49	21
8,2	10,0	103	61	49	21
8,3	10,0	103	61	49	21
8,4	10,0	103	61	49	21
8,5	10,0	103	61	49	21
8,6	10,0	103	61	49	21
8,7	10,0	103	61	49	21
8,8	10,0	103	61	49	21
8,9	10,0	103	61	49	21
9,0	10,0	103	61	49	21
9,1	10,0	103	61	49	21
9,2	10,0	103	61	49	21

**Ausführung**  
unbeschichtet, polierte Nut, Schaft  
HA, rechtschneidend,  
30° Rechtsspirale, 140° Spitzwinkel,  
4 Führungsphasen

**Anwendungsgebiet**  
Aluminium, Kupfer

Bei erhöhten Ansprüchen an die  
Bohrqualität (Rundheit, Geradheit,  
Toleranz). Sehr hohe Vorschubwerte  
möglich.

# VHM-Spiralbohrer ALU



2SB5IKA

**2SB5IKA**

spiralgenutet

**5xd**  
mit IK

Angebot freibleibend. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es gelten unsere bekannten Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Abmessungen					WG
d1	d2	l1	l2	l3	
9,3	10,0	103	61	49	21
9,4	10,0	103	61	49	21
9,5	10,0	103	61	49	21
9,8	10,0	103	61	49	21
9,7	10,0	103	61	49	21
9,8	10,0	103	61	49	21
9,9	10,0	103	61	49	21
10,0	10,0	103	61	49	21
10,2	12,0	118	71	56	21
10,5	12,0	118	71	56	21
10,8	12,0	118	71	56	21
11,0	12,0	118	71	56	21
11,5	12,0	118	71	56	21
11,8	12,0	118	71	56	21
12,0	12,0	118	71	56	21
12,5	14,0	124	77	60	21
12,8	14,0	124	77	60	21
13,0	14,0	124	77	60	21
13,5	14,0	124	77	60	21
13,8	14,0	124	77	60	21
14,0	14,0	124	77	60	21
14,5	16,0	133	83	63	21
14,8	16,0	133	83	63	21
15,0	16,0	133	83	63	21
15,5	16,0	133	83	63	21
15,8	16,0	133	83	63	21
16,0	16,0	133	83	63	21
16,5	18,0	143	93	71	21
16,8	18,0	143	93	71	21
17,0	18,0	143	93	71	21
17,5	18,0	143	93	71	21
17,8	18,0	143	93	71	21
18,0	18,0	143	93	71	21
18,5	20,0	153	101	77	21
18,8	20,0	153	101	77	21
19,0	20,0	153	101	77	21
19,5	20,0	153	101	77	21
19,8	20,0	153	101	77	21
20,0	20,0	153	101	77	21



**Ausführung**  
unbeschichtet, polierte Nut, Schaft HA, rechtsschneidend, 30° Rechtsspirale, 140° Spitzwinkel, 4 Führungsphasen

**Anwendungsgebiet**  
Aluminium, Kupfer

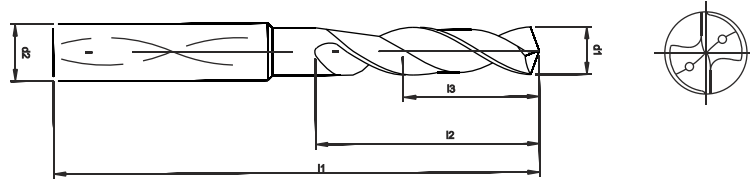
Bei erhöhten Ansprüchen an die Bohrqualität (Rundheit, Geradheit, Toleranz). Sehr hohe Vorschubwerte möglich.

# VHM-Spiralbohrer ALU

**2SB8IKA**

spiralgenutet

**8xd**  
mit IK



2SB8IKA

Abmessungen					WG
d1	d2	l1	l2	l3	
3,0	6,0	72	34	29	21
3,1	6,0	72	34	29	21
3,2	6,0	72	34	29	21
3,3	6,0	72	34	29	21
3,4	6,0	72	34	29	21
3,5	6,0	72	34	29	21
3,6	6,0	72	34	29	21
3,7	6,0	72	34	29	21
3,8	6,0	81	43	36	21
3,9	6,0	81	43	36	21
4,0	6,0	81	43	36	21
4,1	6,0	81	43	36	21
4,2	6,0	81	43	36	21
4,3	6,0	81	43	36	21
4,4	6,0	81	43	36	21
4,5	6,0	81	43	36	21
4,6	6,0	81	43	36	21
4,7	6,0	81	43	36	21
4,8	6,0	81	43	36	21
4,9	6,0	81	43	36	21
5,0	6,0	81	43	36	21
4,8	6,0	95	57	48	21
4,9	6,0	95	57	48	21
5,0	6,0	95	57	48	21
5,1	6,0	95	57	48	21
5,2	6,0	95	57	48	21
5,3	6,0	95	57	48	21
5,4	6,0	95	57	48	21
5,5	6,0	95	57	48	21
5,6	6,0	95	57	48	21
5,7	6,0	95	57	48	21
5,8	6,0	95	57	48	21
5,9	6,0	95	57	48	21
6,0	6,0	95	57	48	21
6,1	8,0	114	76	64	21
6,2	8,0	114	76	64	21
6,3	8,0	114	76	64	21
6,4	8,0	114	76	64	21
6,5	8,0	114	76	64	21
6,6	8,0	114	76	64	21
6,7	8,0	114	76	64	21
6,8	8,0	114	76	64	21
6,9	8,0	114	76	64	21
7,0	8,0	114	76	64	21
7,1	8,0	114	76	64	21
7,2	8,0	114	76	64	21
7,3	8,0	114	76	64	21
7,4	8,0	114	76	64	21
7,5	8,0	114	76	64	21
7,6	8,0	114	76	64	21
7,7	8,0	114	76	64	21
7,8	8,0	114	76	64	21
7,9	8,0	114	76	64	21
8,0	8,0	114	76	64	21
8,1	10,0	142	95	80	21
8,2	10,0	142	95	80	21
8,3	10,0	142	95	80	21
8,4	10,0	142	95	80	21
8,5	10,0	142	95	80	21
8,6	10,0	142	95	80	21
8,7	10,0	142	95	80	21
8,8	10,0	142	95	80	21
8,9	10,0	142	95	80	21
9,0	10,0	142	95	80	21
9,1	10,0	142	95	80	21
9,2	10,0	142	95	80	21

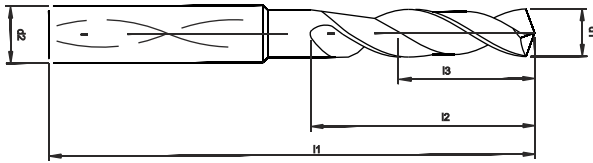
**Ausführung**  
unbeschichtet, polierte Nut, Schaft HA, rechtschneidend, 30° Rechtsspirale, 140° Spitzwinkel, 4 Führungsphasen

**Anwendungsgebiet**  
Aluminium, Kupfer

Bei erhöhten Ansprüchen an die Bohrqualität (Rundheit, Geradheit, Toleranz). Sehr hohe Vorschubwerte möglich.

# VHM-Spiralbohrer

## ALU



2SB8IKA

## 2SB8IKA

spiralgenutet

8xd  
mit IK

Abmessungen

d1	d2	l1	l2	l3	WG
9,3	10,0	142	95	80	21
9,4	10,0	142	95	80	21
9,5	10,0	142	95	80	21
9,8	10,0	142	95	80	21
9,7	10,0	142	95	80	21
9,8	10,0	142	95	80	21
9,9	10,0	142	95	80	21
10,0	10,0	142	95	80	21
10,2	12,0	142	95	80	21
10,5	12,0	162	114	96	21
10,8	12,0	162	114	96	21
11,0	12,0	162	114	96	21
11,5	12,0	162	114	96	21
11,8	12,0	162	114	96	21
12,0	12,0	162	114	96	21
12,5	14,0	178	133	112	21
12,8	14,0	178	133	112	21
13,0	14,0	178	133	112	21
13,5	14,0	178	133	112	21
13,8	14,0	178	133	112	21
14,0	14,0	178	133	112	21
14,5	16,0	203	152	128	21
14,8	16,0	203	152	128	21
15,0	16,0	203	152	128	21
15,5	16,0	203	152	128	21
15,8	16,0	203	152	128	21
16,0	16,0	203	152	128	21
16,5	18,0	222	171	144	21
16,8	18,0	222	171	144	21
17,0	18,0	222	171	144	21
17,5	18,0	222	171	144	21
17,8	18,0	222	171	144	21
18,0	18,0	222	171	144	21
18,5	20,0	243	190	160	21
18,8	20,0	243	190	160	21
19,0	20,0	243	190	160	21
19,5	20,0	243	190	160	21
19,8	20,0	243	190	160	21
20,0	20,0	243	190	160	21



**Ausführung**  
unbeschichtet, polierte Nut, Schaft HA, rechtschneidend, 30° Rechtsspirale, 140° Spitzwinkel, 4 Führungsphasen

**Anwendungsgebiet**  
Aluminium, Kupfer

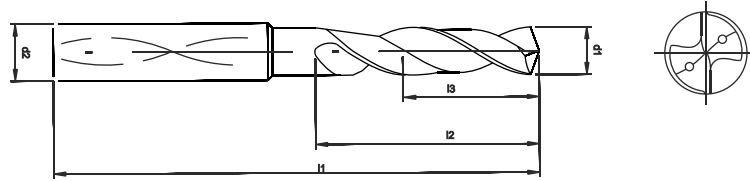
Bei erhöhten Ansprüchen an die Bohrqualität (Rundheit, Geradheit, Toleranz). Sehr hohe Vorschubwerte möglich.

# VHM-Spiralbohrer ALU

**2SB12IKA**

spiralgenutet

**12xd**  
mit IK



2SB12IKA

Abmessungen					WG
d1	d2	l1	l2	l3	
3,0	6,0	92	54	48	21
3,1	6,0	92	54	48	20
3,2	6,0	92	54	48	20
3,3	6,0	92	54	48	20
3,4	6,0	92	54	48	20
3,5	6,0	92	54	48	20
3,6	6,0	92	54	48	20
3,7	6,0	92	54	48	20
3,8	6,0	102	64	58	20
3,9	6,0	102	64	58	20
4,0	6,0	102	64	58	20
4,1	6,0	102	64	58	20
4,2	6,0	102	64	58	20
4,3	6,0	102	64	58	20
4,4	6,0	102	64	58	20
4,5	6,0	102	64	58	20
4,6	6,0	102	64	58	20
4,7	6,0	102	64	58	20
4,8	6,0	116	78	70	20
4,9	6,0	116	78	70	20
5,0	6,0	116	78	70	20
4,8	6,0	116	78	70	20
4,9	6,0	116	78	70	20
5,0	6,0	116	78	70	20
5,1	6,0	116	78	70	20
5,2	6,0	116	78	70	20
5,3	6,0	116	78	70	20
5,4	6,0	116	78	70	20
5,5	6,0	116	78	70	20
5,6	6,0	116	78	70	20
5,7	6,0	116	78	70	20
5,8	6,0	116	78	70	20
5,9	6,0	116	78	70	20
6,0	6,0	116	78	70	20
6,1	8,0	146	108	94	20
6,2	8,0	146	108	94	20
6,3	8,0	146	108	94	20
6,4	8,0	146	108	94	20
6,5	8,0	146	108	94	20
6,6	8,0	146	108	94	20
6,7	8,0	146	108	94	20
6,8	8,0	146	108	94	20
6,9	8,0	146	108	94	20
7,0	8,0	146	108	94	20
7,1	8,0	146	108	94	20
7,2	8,0	146	108	94	20
7,3	8,0	146	108	94	20
7,4	8,0	146	108	94	20
7,5	8,0	146	108	94	20
7,6	8,0	146	108	94	20
7,7	8,0	146	108	94	20
7,8	8,0	146	108	94	20
7,9	8,0	146	108	94	20
8,0	8,0	146	108	94	20
8,1	10,0	162	120	110	20
8,2	10,0	162	120	110	20
8,3	10,0	162	120	110	20
8,4	10,0	162	120	110	20
8,5	10,0	162	120	110	20
8,6	10,0	162	120	110	20
8,7	10,0	162	120	110	20
8,8	10,0	162	120	110	20
8,9	10,0	162	120	110	20
9,0	10,0	162	120	110	20
9,1	10,0	162	120	110	20
9,2	10,0	162	120	110	20

**Ausführung**  
unbeschichtet, polierte Nut, Schaft HA, rechtschneidend, 30° Rechtsspirale, 140° Spitzwinkel, 4 Führungsphasen

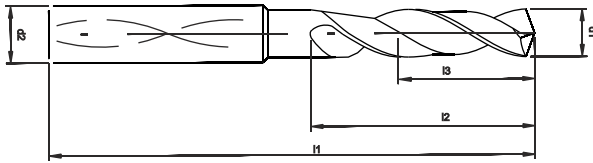
**Anwendungsgebiet**  
Aluminium, Kupfer

Bei erhöhten Ansprüchen an die Bohrqualität (Rundheit, Geradheit, Toleranz). Sehr hohe Vorschubwerte möglich.

Angebot freibleibend. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es gelten unsere bekannten Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



# VHM-Spiralbohrer ALU



2SB12IKA

**2SB12IKA**

spiralgenutet

**12xd**  
mit IK

Abmessungen

d1	d2	l1	l2	l3	WG
9,3	10,0	162	120	110	21
9,4	10,0	162	120	110	21
9,5	10,0	162	120	110	21
9,8	10,0	162	120	110	21
9,7	10,0	162	120	110	21
9,8	10,0	162	120	110	21
9,9	10,0	162	120	110	21
10,0	10,0	162	120	110	21
10,2	12,0	204	156	142	21
10,5	12,0	204	156	142	21
10,8	12,0	204	156	142	21
11,0	12,0	204	156	142	21
11,5	12,0	204	156	142	21
11,8	12,0	204	156	142	21
12,0	12,0	204	156	142	21
12,5	14,0	230	182	166	21
12,8	14,0	230	182	166	21
13,0	14,0	230	182	166	21
13,5	14,0	230	182	166	21
13,8	14,0	230	182	166	21
14,0	14,0	230	182	166	21
14,5	16,0	260	208	192	21
14,8	16,0	260	208	192	21
15,0	16,0	260	208	192	21
15,5	16,0	260	208	192	21
15,8	16,0	260	208	192	21
16,0	16,0	260	208	192	21
16,5	18,0	260	208	192	21
16,8	18,0	285	234	216	21
17,0	18,0	285	234	216	21
17,5	18,0	285	234	216	21
17,8	18,0	285	234	216	21
18,0	18,0	285	234	216	21
18,5	20,0	310	258	240	21
18,8	20,0	310	258	240	21
19,0	20,0	310	258	240	21
19,5	20,0	310	258	240	21
19,8	20,0	310	258	240	21
20,0	20,0	310	258	240	21



**Ausführung**  
unbeschichtet, polierte Nut, Schaft HA, rechtschneidend, 30° Rechtsspirale, 140° Spitzwinkel, 4 Führungsphasen

**Anwendungsgebiet**  
Aluminium, Kupfer

Bei erhöhten Ansprüchen an die Bohrqualität (Rundheit, Geradheit, Toleranz). Sehr hohe Vorschubwerte möglich.

**Preisliste 2008  
zur Aufbereitung Ihrer Bohrwerkzeuge**



**Werkzeugtyp: VHM Bohrer incl. Beschichtung**

	Durchmesser
VHM-Bohrer bis Schaft	6,0
VHM-Bohrer bis Schaft	8,0
VHM-Bohrer bis Schaft	10,0
VHM-Bohrer bis Schaft	12,0
VHM-Bohrer bis Schaft	14,0
VHM-Bohrer bis Schaft	16,0
VHM-Bohrer bis Schaft	18,0
VHM-Bohrer bis Schaft	20,0

**Zusätzliche Kosten: Stirn neu anschleifen! +50%**



**Werkzeugtyp: VHM Bohrreihahle incl. Beschichtung**

	Durchmesser
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	6,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	8,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	10,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	12,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	14,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	16,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	18,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	20,0

**Zusätzliche Kosten: Stirn neu anschleifen! +50%**