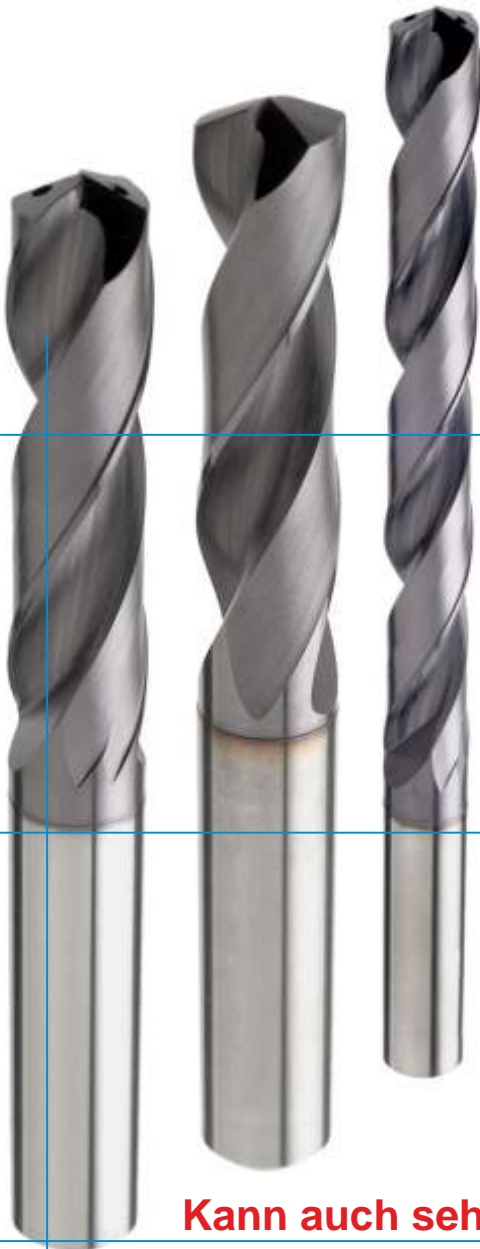


Präzisionswerkzeuge
mit
Qualität



VHM-Spiralbohrer

INOX



4xd

8xd

Kann auch sehr gut als Universalbohrer eingesetzt werden.

FECO Zerspanungstechnik GmbH

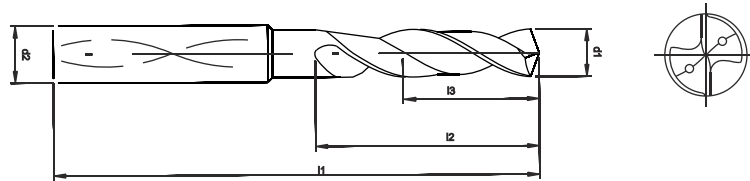
Arnoldstr.13 | 42859 Remscheid | Tel.: 02191-3769622 | Fax: 02191-3769625 | info@feco-zerspanungstechnik.de
www.feco-zerspanungstechnik.de

VHM-Spiralbohrer INOX

**2SB4I
2SB4IKI**

spiralgenutet

4xd
mit IK
ohne IK



2SB4I



2SB4IKI

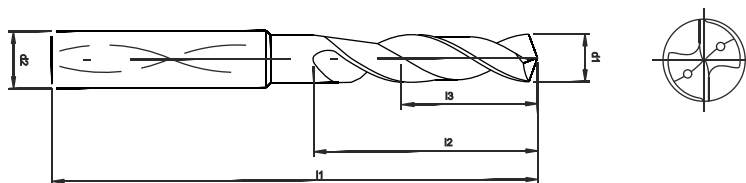
Abmessungen						WG
d1	d2	l1	l2	l3		
2,0	6,0	58	16	11		21
2,1	6,0	58	16	11		21
2,2	6,0	58	16	11		21
2,3	6,0	58	16	11		21
2,4	6,0	58	16	11		21
2,5	6,0	58	16	11		21
2,6	6,0	58	16	11		21
2,7 / 2,75	6,0	58	16	11		21
2,8	6,0	58	16	11		21
2,8	6,0	58	16	11		21
2,9	6,0	58	16	11		21
3,0	6,0	62	22	16		21
3,03	6,0	62	22	16		21
3,1	6,0	62	22	16		21
3,2	6,0	62	22	16		21
3,3	6,0	62	22	16		21
3,4	6,0	62	22	16		21
3,5	6,0	62	22	16		21
3,6 / 3,65	6,0	62	22	16		21
3,7	6,0	62	22	16		21
3,8	6,0	66	26	22		21
3,9	6,0	66	26	22		21
4,0	6,0	66	26	22		21
4,03	6,0	66	26	22		21
4,1	6,0	66	26	22		21
4,2	6,0	66	26	22		21
4,3	6,0	66	26	22		21
4,4	6,0	66	26	22		21
4,5	6,0	66	26	22		21
4,6 / 4,65	6,0	66	26	22		21
4,7	6,0	66	26	22		21
4,8	6,0	66	30	24		21
4,9	6,0	66	30	24		21
5,0	6,0	66	30	24		21
5,03	6,0	66	30	24		21
5,1	6,0	66	30	24		21
5,2	6,0	66	30	24		21
5,3	6,0	66	30	24		21
5,4	6,0	66	30	24		21
5,5 / 5,56	6,0	66	30	24		21
5,6	6,0	66	30	24		21
5,7	6,0	66	30	24		21
5,8	6,0	66	30	24		21
5,9	6,0	66	30	24		21
6,0	6,0	66	30	24		21
6,03	8,0	66	30	24		21
6,1	8,0	79	38	30		21
6,2	8,0	79	38	30		21
6,3	8,0	79	38	30		21
6,4	8,0	79	38	30		21
6,5	8,0	79	38	30		21
6,6	8,0	79	38	30		21
6,7	8,0	79	38	30		21
6,8	8,0	79	38	30		21
6,9	8,0	79	38	30		21
7,0	8,0	79	38	30		21
7,1	8,0	79	42	34		21
7,2	8,0	79	42	34		21
7,3	8,0	79	42	34		21
7,4	8,0	79	42	34		21
7,5	8,0	79	42	34		21
7,6	8,0	79	42	34		21
7,7	8,0	79	42	34		21
7,8	8,0	79	42	34		21
7,9	8,0	79	42	34		21
8,0	8,0	79	42	34		21
8,03	10,0	79	42	34		21
8,1	10,0	89	49	38		21
8,2	10,0	89	49	38		21
8,3	10,0	89	49	38		21

High Performance Bohrer für höchste Zerspanungsleistungen und optimale Standzeiten mit spezieller Hochleistungs-Beschichtung, durchgehendem Zylinderschaft, rechtsschneidend

Anwendungsgebiet
rost- und säurebeständige Stähle, Stahlguß, legierte Stähle über 1000 N/mm, Titanlegierungen, Nickellegierungen

Dieser Bohrer kann auch sehr gut als Universalbohrer eingesetzt werden.

VHM-Spiralbohrer INOX



2SB4I



2SB4IKI

**2SB4I
2SB4IKI**

spiralgenutet

4xd
mit IK
ohne IK



Abmessungen						WG
d1	d2	l1	l2	l3		
8,4	10,0	89	49	38		21
8,5	10,0	89	49	38		21
8,6	10,0	89	49	38		21
8,7	10,0	89	49	38		21
8,8	10,0	89	49	38		21
8,9	10,0	89	49	38		21
9,0	10,0	89	49	38		21
9,1	10,0	89	49	38		21
9,2 / 9,25	10,0	89	49	38		21
9,3	10,0	89	49	40		21
9,4	10,0	89	49	40		21
9,5	10,0	89	49	40		21
9,8	10,0	89	49	40		21
9,7	10,0	89	49	40		21
9,8	10,0	89	49	40		21
9,9	10,0	89	49	40		21
10,0	10,0	89	49	40		21
10,03	10,0	89	49	40		21
10,1	12,0	102	56	45		21
10,2	12,0	102	56	45		21
10,3	12,0	102	56	45		21
10,4	12,0	102	56	45		21
10,5	12,0	102	56	45		21
10,6	12,0	102	56	45		21
10,7	12,0	102	56	45		21
10,8	12,0	102	56	45		21
10,9	12,0	102	56	45		21
11,0	12,0	102	56	45		21
11,1	12,0	102	56	45		21
11,2	12,0	102	56	45		21
11,3	12,0	102	56	45		21
11,4	12,0	102	56	45		21
11,5	12,0	102	56	45		21
11,6	12,0	102	56	45		21
11,7	12,0	102	56	45		21
11,8	12,0	102	56	45		21
11,9	12,0	102	56	45		21
12,0	12,0	102	56	45		21
12,03	12,0	102	56	50		21
12,2	14,0	107	61	50		21
12,5	14,0	107	61	50		21
12,7	14,0	107	61	50		21
13,0	14,0	107	61	50		21
13,1	14,0	107	61	50		21
13,3	14,0	107	61	50		21
13,5	14,0	107	61	50		21
13,7	14,0	107	61	50		21
14,0	14,0	107	61	50		21
14,2	16,0	133	82	64		21
14,5	16,0	133	82	64		21
14,7	16,0	133	82	64		21
15,0	16,0	133	82	64		21
15,1	16,0	133	82	64		21
15,3	16,0	133	82	64		21
15,5	16,0	133	82	64		21
15,7	16,0	133	82	64		21
16,0	16,0	133	82	64		21
16,5	18,0	143	93	72		21
16,9	18,0	143	93	72		21
17,0	18,0	143	93	72		21
17,1	18,0	143	93	72		21
17,3	18,0	143	93	72		21
17,5	18,0	143	93	72		21
18,0	18,0	143	93	72		21
18,5	20,0	153	101	79		21
18,9	20,0	153	101	79		21
19,0	20,0	153	101	79		21
19,3	20,0	153	101	79		21
19,5	20,0	153	101	79		21
20,0	20,0	153	101	79		21

Angebot freibleibend. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Es gelten unsere bekannten Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

High Performance Bohrer für höchste Zerspanungsleistungen und optimale Standzeiten mit spezieller Hochleistungs-Beschichtung, durchgehendem Zylinderschaft, rechtsschneidend

Anwendungsgebiet
rost- und säurebeständige Stähle, Stahlguß, legierte Stähle über 1000 N/mm, Titanlegierungen, Nickellegierungen

Dieser Bohrer kann auch sehr gut als Universalbohrer eingesetzt werden.

VHM-Spiralbohrer INOX

2SB8IKI

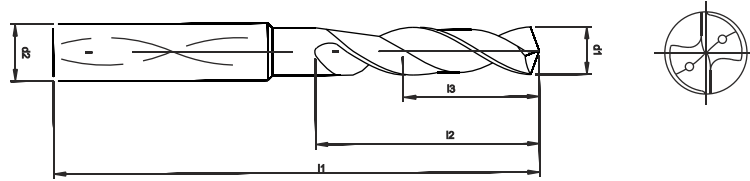
spiralgenutet

8xd
mit IK



High Performance Bohrer für höchste Zerspanungsleistungen und optimale Standzeiten mit spezieller Hochleistungs-Beschichtung, durchgehendem Zylinderschaft, rechtsschneidend

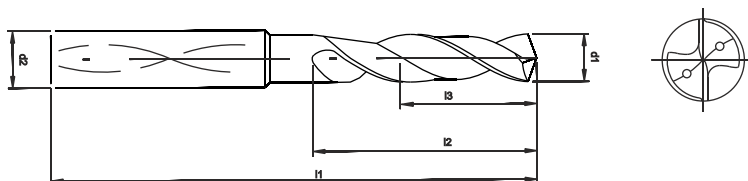
Anwendungsgebiet
Grauguss, Temperguss, Stahl, Stahlguss, Chrom- und Nickelhaltige Werkstoffe



2SB8IKI

Abmessungen					WG
d1	d2	l1	l2	l3	
3,0	6,0	72	34	29	21
3,1	6,0	72	34	29	21
3,2	6,0	72	34	29	21
3,3	6,0	72	34	29	21
3,4	6,0	72	34	29	21
3,5	6,0	72	34	29	21
3,6	6,0	72	34	29	21
3,7	6,0	72	34	29	21
3,8	6,0	81	43	36	21
3,9	6,0	81	43	36	21
4,0	6,0	81	43	36	21
4,1	6,0	81	43	36	21
4,2	6,0	81	43	36	21
4,3	6,0	81	43	36	21
4,4	6,0	81	43	36	21
4,5	6,0	81	43	36	21
4,6	6,0	81	43	36	21
4,7	6,0	81	43	36	21
4,8	6,0	95	57	48	21
4,9	6,0	95	57	48	21
5,0	6,0	95	57	48	21
4,8	6,0	95	57	48	21
4,9	6,0	95	57	48	21
5,0	6,0	95	57	48	21
5,1	6,0	95	57	48	21
5,2	6,0	95	57	48	21
5,3	6,0	95	57	48	21
5,4	6,0	95	57	48	21
5,5	6,0	95	57	48	21
5,6	6,0	95	57	48	21
5,7	6,0	95	57	48	21
5,8	6,0	95	57	48	21
5,9	6,0	95	57	48	21
6,0	6,0	95	57	48	21
6,1	8,0	114	76	64	21
6,2	8,0	114	76	64	21
6,3	8,0	114	76	64	21
6,4	8,0	114	76	64	21
6,5	8,0	114	76	64	21
6,6	8,0	114	76	64	21
6,7	8,0	114	76	64	21
6,8	8,0	114	76	64	21
6,9	8,0	114	76	64	21
7,0	8,0	114	76	64	21
7,1	8,0	114	76	64	21
7,2	8,0	114	76	64	21
7,3	8,0	114	76	64	21
7,4	8,0	114	76	64	21
7,5	8,0	114	76	64	21
7,6	8,0	114	76	64	21
7,7	8,0	114	76	64	21
7,8	8,0	114	76	64	21
7,9	8,0	114	76	64	21
8,0	8,0	114	76	64	21
8,1	10,0	142	95	80	21
8,2	10,0	142	95	80	21
8,3	10,0	142	95	80	21
8,4	10,0	142	95	80	21
8,5	10,0	142	95	80	21
8,6	10,0	142	95	80	21
8,7	10,0	142	95	80	21
8,8	10,0	142	95	80	21
8,9	10,0	142	95	80	21
9,0	10,0	142	95	80	21
9,1	10,0	142	95	80	21
9,2	10,0	142	95	80	21

VHM-Spiralbohrer INOX



2SB8IKI

2SB8IKI

spiralgenutet

8xd
mit IK

Abmessungen					WG
d1	d2	l1	l2	l3	
9,3	10,0	142	95	80	21
9,4	10,0	142	95	80	21
9,5	10,0	142	95	80	21
9,8	10,0	142	95	80	21
9,7	10,0	142	95	80	21
9,8	10,0	142	95	80	21
9,9	10,0	142	95	80	21
10,0	10,0	142	95	80	21
10,2	12,0	162	114	96	21
10,5	12,0	162	114	96	21
10,8	12,0	162	114	96	21
11,0	12,0	162	114	96	21
11,5	12,0	162	114	96	21
11,8	12,0	162	114	96	21
12,0	12,0	162	114	96	21
12,5	14,0	178	133	112	21
12,8	14,0	178	133	112	21
13,0	14,0	178	133	112	21
13,5	14,0	178	133	112	21
13,8	14,0	178	133	112	21
14,0	14,0	178	133	112	21
14,5	16,0	203	152	128	21
14,8	16,0	203	152	128	21
15,0	16,0	203	152	128	21
15,5	16,0	203	152	128	21
15,8	16,0	203	152	128	21
16,0	16,0	203	152	128	21
16,5	18,0	222	171	144	21
16,8	18,0	222	171	144	21
17,0	18,0	222	171	144	21
17,5	18,0	222	171	144	21
17,8	18,0	222	171	144	21
18,0	18,0	222	171	144	21
18,5	20,0	243	190	160	21
18,8	20,0	243	190	160	21
19,0	20,0	243	190	160	21
19,5	20,0	243	190	160	21
19,8	20,0	243	190	160	21
20,0	20,0	243	190	160	21



High Performance Bohrer für höchste Zerspanungsleistungen und optimale Standzeiten mit spezieller Hochleistungs-Beschichtung, durchgehendem Zylinderschaft, rechtsschneidend

Anwendungsgebiet
rost- und säurebeständige Stähle, Stahlguß, legierte Stähle über 1000 N/mm, Titanlegierungen, Nickellegierungen

Dieser Bohrer kann auch sehr gut als Universalbohrer eingesetzt werden.

**Preisliste 2008
zur Aufbereitung Ihrer Bohrwerkzeuge**



Werkzeugtyp: VHM Bohrer incl. Beschichtung

	Durchmesser
VHM-Bohrer bis Schaft	6,0
VHM-Bohrer bis Schaft	8,0
VHM-Bohrer bis Schaft	10,0
VHM-Bohrer bis Schaft	12,0
VHM-Bohrer bis Schaft	14,0
VHM-Bohrer bis Schaft	16,0
VHM-Bohrer bis Schaft	18,0
VHM-Bohrer bis Schaft	20,0

Zusätzliche Kosten: Stirn neu anschleifen! +50%



Werkzeugtyp: VHM Bohrreihahle incl. Beschichtung

	Durchmesser
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	6,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	8,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	10,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	12,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	14,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	16,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	18,0
VHM-Bohrreihahle bis Schaft	20,0

Zusätzliche Kosten: Stirn neu anschleifen! +50%